



# PERMAPLAST LH ONE

Stand27/01/21

## VERARBEITUNGSANLEITUNG

M+W Permaplast LH One ist ein lichthärtendes, hochglanzpolierbares Composite mit einem ultrafeinen, röntgen-opaken Glasfüllstoff für die adhäsive Füllungstherapie. Aufgrund des ultrafeinen Füllstoffes lassen sich außerordentlich homogene und hochglanzpolierbare Restaurationen herstellen, die durch einen gezielt eingestellten Chamäleoneffekt eine optimale Farbanpassung der Füllung ermöglichen. Es gelten die Richtlinien und Vorgaben der DIN EN ISO 4049. M+W Permaplast LH One ist in Spritzen und Cavifils erhältlich. Die Cavifils sind für den einmaligen Gebrauch.

Bitte nicht mehrfach verwenden, da eine Kontamination und Keimbildung sonst nicht ausgeschlossen werden kann.

### Zusammensetzung

Glaspulver, Diurethandimethacrylat, Siliziumdioxid, Bis-GMA, 1,4-Butandioldimethacrylat.

### Gesamtfüllstoff

75 Gew% (53 Vol.-%) anorganische Füllstoffe (0,005 - 3,0 µm)

### Indikation

- Front- und Seitenzahnrestaurationen der Klassen I, II, III, IV und V nach Black.
- Inlays, Onlays und Veneers
- Erweiterte Fissurenversiegelung an Molaren und Prämolaren
- Stumpfaufbauten
- Schienung von gelockerten Zähnen
- Form- und Farbkorrekturen zur Verbesserung der Ästhetik

### Art der Anwendung – Vorbehandlung

Vor der Behandlung die Zahnhartsubstanz mit einer fluoridfreien Polierpaste reinigen. Farbauswahl im noch feuchten Zustand mit der Vita\*-Farbskala vornehmen.

### 1. Kavitätenpräparation

Zahnhartsubstanzschonende Präparation der Kavität gemäß den allgemeinen Regeln der Adhäsivtechnik. Im Frontzahnbereich sind alle Schmelzänder anzuschrengen. Im Seitenzahnbereich dagegen keine Abschrägungen der Ränder vormehmen und Federränder vermeiden. Anschließend Kavität mit Wasserspray reinigen, von allen Rückständen befreien und trocknen. Eine Trockenlegung ist erforderlich. Die Anwendung von Kofferdam wird empfohlen.

### 2. Pulpaschutz / Unterfüllung

Bei Verwendung eines Schmelz-Dentin-Adhäsivs kann auf eine Unterfüllung verzichtet werden. Im Falle von sehr tiefen, pulpanahen Kavitäten entsprechende Bereiche mit einem Calciumhydroxid-Präparat abdecken.

### 3. Approximalkontaktegestaltung

Bei Kavitäten mit approximalen Anteilen eine transparente Matrize anlegen und fixieren.

### 4. Adhäsiv-System

Ätzen und Bonden gemäß den Herstellerangaben.

### Sa. Applikation aus Spritzen

Die benötigte Menge Composite aus der Drehspülte entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke soll 2 mm nicht überschreiten.

### 5b. Applikation aus Cavifils

Die Cavifils in den Dispenser einsetzen. Die Verschlusskappe abnehmen. Die Cavifils so fixieren, dass die Öffnung im richtigen Winkel zur Ausbringung in die Kavität gerichtet ist. Das Material in die Kavität einbringen. Dabei langsamen, gleichmäßigen Druck ausüben. Keine übermäßige Kraft anwenden! Die

Schichtstärke soll 2 mm nicht überschreiten. Um die Cavifils nach Beendigung aus dem Dispenser zu entfernen, den Stempel zurückziehen. Anschließend die Cavifils entfernen.

Hinweis: Aus Hygienegründen sind Cavifils nur für den Einmalgebrauch bestimmt.

### 6. Aushärtung

Die Belichtungszeit beträgt für alle Farben pro Schicht 40 Sekunden mit einem handelsüblichen Polymerisationsgerät oder einer LED-Polymerisationslampe oder 2 mal 3 Sekunden mit einem Plasmopolymerisationsgerät. Der Lichtleiter ist so nahe wie möglich an die Füllungsoberfläche zu halten. Mehrflächige Füllungen von jeder Seite aus belichten. Durch den Einfluss des Luftsauerstoffs verbleibt an der Oberfläche jeder Schicht ein dünner nicht polymerisierter Film, die Dispersionsschicht. Diese stellt die chemische Verbindung zwischen den Schichten her und darf nicht berührt oder mit Feuchtigkeit kontaminiert werden.

### 7. Ausarbeitung

Das M+W Permaplast LH One kann nach der Polymerisation sofort ausgearbeitet und poliert werden. Zur Ausarbeitung eignen sich Finierdiamanten, flexible Scheiben, Silikonpolierer sowie Polierbürsten. Okklusion und Artikulation überprüfen und einschleifen, so dass keine Frühkontakte oder unerwünschte Artikulationsbahnen auf der Füllungsoberfläche verbleiben.

### Kavitätenpräparation: Inlays, Onlays, Veneers

Eine möglichst substanzschonende Präparation mit nur gering divergierenden Kavitätenwänden wird angestrebt. Eine Mindestschichtstärke von 1,5 mm in lateraler und vertikaler Richtung wird gefordert, um einen Bruch des Materials zu verhindern. Alle internen Kanten und Winkel müssen rund sein. Federränder vermeiden. Die zervikale Stufe plan gestalten und nicht abschrägen. Unvermeidliche untersichgehende Stellen mit Glasionomerzement ausblocken. Zur Präparation leicht konische Diamantschleifer mit abgerundeten Enden verwenden. Pulpanahe Dentinbereiche durch eine dünne Schicht calciumhydroxidhaltiger Präparate abdecken. Eugenolhaltige Unterfüllungen sind kontraindiziert.

### Abdruck und Provisorium

Nach der Abdrucknahme wird ein Kunststoffprovisorium erstellt. Dieses nur mit einem eugenolfreien Zement befestigen.

### Herstellung Inlays, Onlays und Veneers

Den Abdruck mit einem Superhartgips ausgießen. Wenn das Modell hart ist, den Abdruck vom Modell entfernen. Untersichgehende Stellen ausblocken und das Modell mit einem ölfreien Isoliermittel isolieren. Das Inlay schichtweise auf dem Modell aufbauen. Zuerst approximale und tiefe okklusale Teile aufbauen. Jede Schicht soll maximal 2 mm hoch sein. Die

Polymerisation erfolgt mit einem handelsüblichen Polymerisationsgerät Zwischenpolymerisation 90 Sekunden/ Endpolymerisation 180 Sekunden. Die fertige Versorgung vom Stumpf abheben, ausarbeiten und hochglanzpolieren. Die Versorgung mit Wasser und Seife gründlich reinigen und mit Luft-/Wasserspray spülen und trocknen.

### Eingliedern von Inlays, Onlays oder Veneers

Das Provisorium entfernen und die Kavität reinigen. Kofferdam legen, die präparierte Zahnoberfläche reinigen und trocknen. Die Restauration mit leichtem Druck auf Passgenauigkeit überprüfen. Grobes Einsetzen vermeiden. Die Passform ggf. durch Beschleifen der Innenfläche

verbessern. Die Okklusion darf bei Einprobe der Versorgung nicht geprüft werden, da sonst die Gefahr einer Fraktur besteht.

Ätzen und Bonden gemäß den Herstellerangaben.

### Befestigung der Versorgung

Das Objekt wird mit einem handelsüblichen, dualhärtenden Befestigungscomposite befestigt. Bitte die entsprechenden Herstellerangaben beachten.

### Besondere Hinweise

- Die Verarbeitungsbreite unter der OP-Leuchte liegt im Bereich von 2 Minuten.
  - Bei zeitlich umfangreichen Restaurationen sollte die OP-Leuchte vorübergehend weiter vom Arbeitsfeld entfernt werden, um einer vorzeitigen Aushärtung des Composites vorzubeugen oder das Material mit einer lichtdurchlässigen Folie abdecken.
  - Zur Polymerisation ist ein Lichtpolymerisationsgerät mit einem Emissionsspektrum im Bereich von 350 - 500 nm einzusetzen. Die geforderten physikalischen Eigenschaften werden nur mit ordnungsgemäß arbeitenden Lampen erzielt. Deshalb ist eine regelmäßige Überprüfung der Lichtintensität nach Angaben des Herstellers erforderlich.
- Lichtintensität für die Aushärtung** ≥ 650 mW/cm<sup>2</sup>
- |                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| <b>Wellenlänge für die Aushärtung</b> | 350 – 500 nm |
| <b>Aushärtezeit</b>                   | 40 sec.      |

erläuterten Einsatzbereich entwickelt. Es ist gemäß den in der Anleitung vorgeschriebenen Angaben zu verarbeiten. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben.

\*Vita ist eine eingetragene Marke der Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen.

### Troubleshooting

Fehler	Ursache	Abhilfe
Composite härtet nicht aus	Lichtleistung der Polymerisationslampe nicht ausreichend	Kontrolle der Lichtleistung und evtl. Austausch der Lichtquelle
Emittierter Wellenlängenbereich der Polymerisationslampe nicht ausreichend	Hersteller der Polymerisationslampe konsultieren. Empfohlener Wellenlängenbereich: 350 - 500 nm	
Composite ist in der Spritze klebrig weich; farblose Flüssigkeit separeert sich in der Spritze	Material wurde längere Zeit bei Temperaturen > 25°C gelagert.	Beachtung Lagertemperatur, Lagerung bei 10-25°C;
	Material wurde zu lange in einem Spritzenwärmer gelagert	Spritzen nie länger als eine Stunde pro Anwendung in einem Spritzenwärmer lagern.
Composite erscheint in der Spritze hart und fest	Material längere Zeit bei < 10°C gelagert.	Composite vor Anwendung auf Raumtemperatur erwärmen lassen; evtl. Spritzenwärmer verwenden
	Spritze nicht korrekt verschlossen, Composite anpolymerisiert	Nach jeder Compositeentnahme aus der Spritze korrekt mit Kappe verschließen
Inlay/Onlay hält nach Eingliederung nicht	Restauration ist zu opak, um sie mit rein lichthärtendem Composite zu befestigen	Dualhärtendes Befestigungscomposite verwenden
Composite härtet nicht richtig durch (dunkle oder opake Farben)	Zu hohe Schichtdicke Composite pro Aushärtungszyklus	Max. Schichtstärke von 2,0 mm pro Schicht einhalten
Restauration erscheint zu gelb im Vergleich zur Farbreferenz	Unzureichende Polymerisation der Compositeschichtung	Belichtungszyklus mehrfach wiederholen; mind. 40 sec.

CE 0297

GDF GmbH · Dieselstr. 5-6 · 61191 Rosbach/Germany · Tel.: +49 (0)6003 814-0 · Fax: +49 (0)6003 814-901

**M+W Dental**® Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88



# PERMAPLAST LH ONE

## GB INSTRUCTIONS FOR USE

M+W Permaplast LH One is a light curing, hybrid composite containing an ultrafine, radiopaque glass filler and is indicated for placing fillings using adhesive techniques. It can be polished to a high lustre.

Due to the ultrafine particle filler, extremely homogeneous restorations can be placed which are easily polished to a high lustre. The chameleon effect matches the shade of the filling perfectly to the tooth structure.

The guidelines of EN ISO 4049 have been complied with. M+W Permaplast LH One is available in syringes and compules. The compules are for single use. Please do not reuse them, as this makes it impossible to rule out contamination and germ formation.

### Composition

Glass powder, diurethane dimethacrylate, silicon dioxide, Bis-GMA, tetramethylene dimethacrylate.

### Total filler:

75% by weight (53% by volume) anorganic filler (0.005 - 3.0 µm)

### Indications

- Direct anterior and posterior restorations in Black's classes I, II, III, IV, and V cavities.
- Inlays, onlays and laminate veneers
- Extended fissure sealing in molars and premolars
- Stump build-up
- Splinting loose teeth
- Adjusting the contours and shades to improve aesthetics

### Application – Pretreatment

Before commencing the treatment, clean the tooth with non-fluoride polishing paste. Use a Vita® shade guide to select the shade while the tooth is still moist.

### 1. Cavity preparation

Minimal-invasive preparation of the cavity as generally required for adhesive techniques. All enamel margins in the anterior region must be bevelled. Do not bevel the margins in the posterior region and avoid slice preparations. Spray the cavity with water to clean it, remove all residue and dry it. The cavity must be isolated. It is advisable to place a rubber dam.

### 2. Pulp protection / Cavity liner

If an enamel-dentin adhesive is used, no cavity liner is required. In very deep cavities those areas in close proximity to the pulp must be coated with a calcium hydroxide material.

### 3. Approximal contact areas

When filling cavities with approximal sections, place a transparent matrix and fix it in place.

### 4. Adhesive system

Etch and bond according to manufacturer's instructions.

### 5a. Application of M+W Permaplast LH One (syringes)

Take the required amount of composite from the syringe, place it in the cavity with conventional metal instruments and contour. The layer thickness must not exceed 2 mm.

### 5b. Application of M+W Permaplast LH One (compules)

Place the compule in the dispenser. Remove the sealing cap. Position the compule in such a way that the opening is at a suitable angle for application within the cavity. Insert the material into the cavity while slowly and evenly applying pressure. Do not use excessive

force! The layer thickness must not exceed 2 mm. Once finished, pull back the punch in order to remove the compule from the dispenser. The compule can then be removed.

Note: For hygiene reasons, the compule are only intended for single use.

### 6. Curing

The curing time for all shades is 40 seconds per layer with a conventional halogen curing lamp or an LED curing lamp. With a plasma curing system, the curing time is 2 x 3 seconds. Hold the waveguide as close to the surface of the filling as possible. Fillings with more than one surface must be cured from the direction of each surface separately. Due to the effect of the oxygen in the air, a thin smear layer of unpolymerized material remains on the surface of each layer. This bonds the layers chemically and must not be touched or contaminated with moisture.

### 7. Trimming

M+W Permaplast LH One can be trimmed and polished immediately after curing using finishing diamonds, flexible discs, silicone polishers and polishing brushes. Check the occlusion and articulation and spot grind to eliminate high spots or undesirable paths of articulation from the surface of the filling.

### Cavity preparation: Inlays, Onlays, Veneers

The cavity should be prepared as minimally invasively as possible with only slightly diverging sides. To prevent the material fracturing, the layer must have a minimum thickness of 1.5 mm in the lateral and vertical aspects. All internal edges and angles must be rounded. Avoid slice preparations. Prepare a flat cervical shoulder – do not bevel it. Any unavoidable undercuts must be blocked out with glass ionomer cement. Use slightly tapering diamonds with rounded tips for the preparation. Coat those areas of dentin in close proximity to the pulp with a thin layer of calcium hydroxide material. Cavity liners containing eugenol are contraindicated.

### Impression and temporary restoration

Once the impression has been taken, a composite temporary restoration is fabricated. This may only be cemented with a non-eugenol cement.

### Fabricating an inlay, onlay or laminate veneer

Cast the impression with hard stone plaster. Allow the model to set and pull off the impression. Block out the undercuts and apply an oil-free separating agent to the model. Build up the inlay on the model layer-by-layer. Build up the approximal and deep occlusal sections first.

Each individual layer may not be thicker than 2 mm and is cured separately with a commercially available light curing lamp

### intermediate polymerization 90 seconds/final

Polymerization 180 seconds). The finished inlay is then released from the die. Trim and polish to a high lustre. Clean the inlay thoroughly with soap and water, rinse with air/water spray and dry.

### Placing the inlay, onlay or laminate veneer

Remove the temporary restoration and clean the cavity. Place a rubber dam before cleaning and drying the prepared surfaces of the tooth. Exert gentle pressure on the inlay to check for fitting accuracy. Do not use force. If necessary, trim the fitting surfaces to improve the fit. The occlusion and articulation may not be checked when trying to fit the inlay as this could cause fractures.

Etching and bonding according to the manufacturer's instructions.

### Fixing the restoration

The restoration is fixed with a commercially available dual-curing fixing composite. Please adhere to the manufacturer's instructions.

### Special notes

- The working time under a surgical lamp is approximately 2 minutes.
- In case of time-consuming restorations, the surgical lamp should be either temporarily moved away from the working area or the material should be covered by an opaque foil in order to prevent the composite from curing too early.
- Use a light-curing unit with an emission spectrum of 350 - 500 nm for the polymerization of this material. As the required physical properties can only be achieved when the lamp works correctly, its luminous intensity must be checked regularly as described by the manufacturer.

Light intensity for curing                             $\geq 650 \text{ mW/cm}^2$

Wavelength for curing                            350 – 500 nm

Curing time    40 sec.

### Hazard and Precautionary statements

#### Contains tetramethylene dimethacrylate

**Warning:** May cause an allergic skin reaction. Wear protective gloves/ protective clothing/eye protection/ face protection. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.

### Contraindications / interactions

If a patient has known allergies against or hypersensitivities to a component of this product, it may not be used or only under strict medical supervision by the doctor/dentist. The dentist should consider known interactions and cross-reactions of the product with other materials already in the patient's mouth before using the product.

### Side-effects

With proper use of this medical device, unwanted side-effects are extremely rare. Reactions of the immune system (allergies) or local discomfort, however, cannot be ruled out completely. Should you learn about unwanted side-effects – even if it is doubtful that the side-effect has been caused by our product – please kindly contact us. To prevent possible reactions of the pulp in cavities where the dentin is exposed, the pulp must be protected adequately (e. g. calcium hydroxide preparation).

### Interactions with other substances

As phenolic substances (such as eugenol) inhibit polymerization, do not use cavity liners (such as zinc-oxide eugenol cements) containing such substances.

### Storage

Store at 10 - 25 °C (50 - 77 °F). Close the screw syringes tightly immediately after use. The material should be at room temperature before use. Retract the plunger of the syringe slightly to prevent the apertures from becoming blocked.

Do not use after expiry date (refer to label on syringe). For use by dentists only. Keep out of reach of children. This product was developed specifically for the described range of applications. It must be used as described in the instructions. The manufacturer is not liable for damage caused by handling or processing the material incorrectly.

\*Vita is a registered trademark of Vita® Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Germany.

Trouble shooting		
Trouble	Cause	Remedy
Composite does not cure properly	Light output of the light-curing lamp is inadequate	Check the light output and change the light source if required
	Emitted wavelength range of the lightcuring lamp is inadequate	Consult the manufacturer of the lightcuring lamp. Recommended wavelength range: 350 - 500 nm
Composite in the syringe is sticky and soft, colorless liquid separates in the syringe	Material has been stored for a longer period at > 25 °C (77 °F)	Adhere to storage temperature. Store at 10 - 25 °C (50 - 77 °F).
	Material has been kept in a syringe warmer for too much time	Never keep a syringe in a syringe warmer for more than one hour per application
Composite appears too hard and firm in the syringe	Material stored at temperatures < 10 °C (50 °F) for a longer period of time	Allow the composite to heat to room temperature before use; use a syringe warmer if necessary
Inlay/onlay is not properly retained when fitted	Syringe not properly sealed, composite partially cured	Always seal the syringe properly with the cap after taking out composite
Inlay/onlay is not properly retained when fitted	Restoration is too opaque to be cemented using only light-curing composite	Use dual-curing luting composite
Inlay/onlay is not properly retained when fitted	Restoration is too opaque to be cemented using only light-curing composite	Use dual-curing luting composite
Composite does not cure completely (dark or opaque shades)	Composite layers applied too thickly for each curing cycle	Adhere to a max. thickness of 2.0 mm per layer
Restoration appears too yellow compared with the shade guide	Inadequate curing of the composite layer	Repeat the exposure cycle several times; min. 40 sec.

CE 0297

GDF GmbH · Dieselstr. 5-6 · 61191 Rosbach/Germany · Tel.: +49 (0)6003 814-0 · Fax: +49 (0)6003 814-901

**M+W Dental**® Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88



# PERMAPLAST LH ONE

## INFORMATION POUR L'EMPLOI

M+W Permaplast LH One est un composite hybride photopolymérisable, polissable contenant une charge extra-fine, radio-opaque de verre et destiné à la technique d'obturation adhésive.

En raison de la présence de cette charge extra-fine, il est possible de réaliser des restaurations particulièrement homogènes et pouvant être polies jusqu'à un état lustré. L'effet de mimétisme permet une harmonisation optimale de la teinte de l'obturation.

Les directives et les recommandations de la norme EN ISO 4049 sont celles à prendre en compte.

M+W Permaplast LH One est disponible en seringues et en compules. Les compules sont destinées à un usage unique. Ne pas les utiliser plusieurs fois, en effet, dans le cas contraire, une contamination et une formation de germes ne peuvent être exclues.

### Composition

Poudre de verre, diuréthane diméthacrylate, dioxyde de silicium, Bis-GMA, diméthacrylate de tétraméthylène.

### Charge totale :

75% en poids (53% par volume) de charges inorganiques (0,005 - 3,0 µm)

### Indications

- Restaurations directes de classes I, II, III, IV, et V de Black dans les secteurs antérieur et postérieur.
- Inlays, onlays et facettes
- Scellement des sillons préparés sur molaires et prémolaires
- Reconstitutions de moignons
- Attelles pour dents mobiles
- Corrections des contours et de la teinte pour améliorer l'esthétique

### Mode d'utilisation – Mesure préliminaire

Avant l'intervention, nettoyer la substance dentaire à l'aide d'une pâte à polir non fluorée. Sélectionner la teinte à l'aide du teinteur Vita\* avant de sécher.

### 1. Préparation de la cavité

Préparation de la cavité préservant les tissus dentaires selon les règles de la technique adhésive. Au niveau du secteur antérieur, il faut biseauter tous les bords amélaires. Au niveau du secteur postérieur, il ne faut pas biseauter les bords et éviter de laisser des parois marginales trop fines. Rincer ensuite avec un spray d'eau en éliminant tous les résidus puis sécher. Un champ opératoire sec est indispensable. L'emploi de la digue est conseillé.

### 2. Protection pulpaire fond de cavité

En cas d'utilisation d'un adhésif amélo-dentinaire il est possible de renoncer à la pose d'un fond de cavité. Lorsque les cavités sont très profondes et proches de la pulpe, il faut protéger les régions concernées à l'aide d'un matériau à base d'hydroxyde de calcium.

### 3. Réalisation du point de contact proximal

Une matrice transparente doit être posée et fixée lorsque les cavités concernent les régions proximales.

### 4. Système adhésif

Décaper puis coller conformément aux indications du fabricant.

### 5a. Application (seringue)

Prélever la quantité adéquate de composite à partir de la seringue puis l'appliquer et modeler à l'aide des instruments métalliques usuels. L'épaisseur de chacune des couches ne devrait pas excéder 2 mm.

### 5b. Application (compule)

Insérer la compule dans le distributeur. Ôter l'obturateur. Fixer la compule de sorte que l'ouverture soit inclinée selon l'angle adéquat pour l'application dans la cavité. Appliquer le matériau dans la cavité en exerçant lentement une pression uniforme. Ne pas forcer outre mesure! L'épaisseur de chacune des couches ne devrait pas excéder 2 mm. Pour ôter la compule

du distributeur après la fin de l'application, retirer le tampon, puis enlever la compule.

Remarque: pour des raisons d'hygiène, les compules sont destinées à un usage unique.

### 6. Polymérisation

La durée d'exposition à la lumière s'élève à, par couche et pour toutes les teintes, 40 secondes en utilisant un appareil de polymérisation halogène usuel ou une lampe de polymérisation LED, ou à 2 fois 3 secondes en utilisant un appareil de plasma-polymérisation. Il convient de maintenir le photoconducteur le plus près possible de la surface d'obturation. Les obturations à plusieurs faces doivent être illuminées sur chaque face. Par l'action de l'oxygène de l'air, une fine couche non polymérisée subsiste à la surface de chaque couche, c'est la couche de dispersion. Elle sert à assurer la liaison entre les diverses couches et ne doit pas être touchée, ni contaminée par de l'humidité.

### 7. Dégrossissement

M+W Permaplast LH One peut être fini et poli immédiatement après la polymérisation. Pour la fintion, des diamants à finir, des disques flexibles, des poilssoirs en silicone ainsi que des brosettes de polissage sont adaptés. Contrôler l'occlusion et l'articulé et les corriger afin de ne pas laisser subsister de contact prématurois ni de surfaces de guidage à la surface de l'obturation.

### Préparation de la cavité: Inlays, onlays et facettes

Une préparation la plus préservatrice possible en tissus avec des parois de cavité très peu divergentes est à entreprendre. Une épaisseur d'au moins 1,5 mm dans les directions latérale et verticale est nécessaire afin d'éviter toute fracture du matériau. Tous les bords et angles internes doivent être arrondis. Eviter les bords fuyants. L'épaulement cervical doit être plat et non biseauté. Combler avec du ciment verre-ionomère les contre-dépouilles qui peuvent encore subsister. Utiliser des instruments diamantés légèrement coniques et à extrémité arrondie pour réaliser la préparation. Protéger les surfaces dentinaires proches de la pulpe à l'aide d'une fine couche de produit à base d'hydroxyde de calcium. Les fonds de cavités contenant de l'eugénol sont contre-indiqués.

### Empreinte et provisoire

Après la prise d'une empreinte, une restauration provisoire est confectionnée à l'aide de résine. Sceller à l'aide d'un ciment ne contenant pas d'eugénol.

### Production d'inlays, d'onlays et de facettes prothétiques

Coulez un plâtre pierre de haute qualité dans l'empreinte. Si le modèle a durci, retirez l'empreinte du modèle. Rattrapez les contre-dépouilles et isolez le modèle avec un agent isolant sans huile. Construisez l'inlay par couches sur le modèle. Commencez avec les parties proximales et occlusales profondes. Chaque couche doit avoir une hauteur maximale de 2 mm. La polymérisation est réalisée avec un dispositif de polymérisation disponible dans le commerce.

Polymérisation intermédiaire: 90 secondes, polymérisation finale: 180 secondes). Soulever l'élément terminé de la base, le traiter et le polir. Nettoyez la réhabilitation soigneusement avec de l'eau et du savon; rincez et séchez-la à l'air/au jet d'eau.

### Intégration inlays, d'onlays et de facettes prothétiques

Retirez le provisoire et nettoyez la cavité. Posez la digue, nettoyez et séchez la surface dentaire préparée. Vérifiez l'ajustement de la restauration avec une légère pression. Évitez l'insertion forcée. Si nécessaire, améliorez l'ajustement en rectifiant la surface intérieure. L'occlusion ne doit pas être testée pendant l'essai en bouche de la réhabilitation, sinon il y a risque de fracture. Mordançage et application d'un bonder selon les spécifications du fabricant.

### Fixation de la réhabilitation

L'objet est fixé à l'aide d'un composite de scellement à double mode de polymérisation, disponible dans le commerce. Respectez les instructions du fabricant correspondant.

### Remarques particulières

- Le temps de travail sous éclairage opératoire est d'environ 2 minutes.
- Pour les restaurations demandant un temps d'application long, il faut éloigner momentanément la lampe opératoire du champ de travail fin d'éviter une prise prématurore du composite ou bien conserver le matériau sous un film opaque.
- Pour la polymérisation, un appareil de photopolymérisation dont le spectre d'émission se situe dans le domaine compris entre 350 et 500 nm est à utiliser. Les propriétés physiques requises ne sont obtenues qu'à l'aide de lampes fonctionnant correctement. Il est donc indispensable de contrôler régulièrement l'intensité lumineuse selon les indications four-nies par le fabricant
- Intensité lumineuse pour la polymérisation  $\geq 650 \text{ mW/cm}^2$
- Gamme d'ondes pour la polymérisation 350 – 500 nm
- Temps de durcissement 40 sec.

pouvant résulter d'une manipulation ou d'une mise en oeuvre non conformes.

\*Vita est une marque enregistrée par Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Allemagne.

### Trouble shooting

Incidents	Causes	Remèdes
Le composite ne durcit pas	Puissance de la lampe à polymériser insuffisante	Contrôler la puissance de la lampe et éventuellement la remplacer
Spectre d'émission de longueur d'onde de la lampe à polymériser insuffisant	Se mettre en rapport avec le fabricant de la lampe à polymériser. Longueur d'onde recommandée: 350 - 500 nm	
Le composite dans la seringue est visqueux et collant; un liquide incolore s'écoule de la seringue	Le matériau a été stocké trop long temps à une température supérieure à > 25 °C	Attention: température de stockage, stockage à 10 - 25 °C
Le composite entreposé trop long temps dans un réchauffeur à seringue	Matériau entreposé trop long temps dans un réchauffeur à seringue	Ne pas entreposer les seringues dans un réchauffeur plus d'une heure avant utilisation
Le composite apparaît durci et solidifié dans la seringue	Le matériau a été longuement exposé à des températures inférieures à 10 °C.	Laisser le composite réchauffer à température ambiante avant emploi; utiliser éventuellement un réchauffeur à seringues
Seringue mal refermée; le composite s'est auto-polymérisé		Refermer le couvercle correctement après chaque prélèvement de composite dans la seringue
L'inlay/onlay ne tient pas après mise en place	Restauration trop opaque pour utiliser un composite photopolymérisable	Utiliser un composite à durcissement « dual »
Le composite ne durcit pas correctement en profondeur (teinte sombre ou opaque)	Trop grande épaisseur de couche de composite par cycle de durcissement	Epaisseur maximale par couche: 2 mm
La restauration apparaît trop jaune par rapport à la teinte de référence	Polymérisation de la couche de composite insuffisante	Répéter plusieurs fois la photopolymérisation; au moins pendant 40 secondes

CE0297

GDF GmbH · Dieselstr. 5-6 · 61191 Rosbach/Germany · Tel.: +49 (0)6003 814-0 · Fax: +49 (0)6003 814-901

**M+W Dental®** Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88



# PERMAPLAST LH ONE

## 1 ISTRUZIONI PER L'USO

M+W Permaplast LH One è un composito ibrido fotoindurente lucidabile a specchio, con un riempitivo vetroso ultrafino e radio-opaco, per la terapia delle otturazioni adesive.

Grazie al riempitivo ultrafino è possibile effettuare ricostruzioni straordinariamente omogenee e lucidabili a specchio che, grazie ad un voluto effetto camaleonte rendono possibile una integrazione ottimale del colore della otturazione.

Sono valide le norme e indicazioni della EN ISO 4049. M+W Permaplast LH One è disponibile in siringhe e in capsule. Le capsule sono monouso e non possono essere riutilizzate. Si prega di non utilizzare più volte, poiché in tal caso non è possibile escludere la contaminazione e la formazione di germi.

### Composizione

Polvere di vetro, diuretandimetacrilato, biossido di silicio, Bis-GMA, dimetacrilato die tetrametilene.

### Totale riempitivi:

Riempitivi inorganici 75%  
in peso (53% in volume) (0,005 - 3,0 µm)

### Indicazioni

- Ricostruzioni dirette di denti frontalini e posteriori delle classi I, II, III, IV e V secondo Black.
- Inlays, onlays e faccette
- Sigillazione ampliata di fissure in molari e premolari
- Ricostruzioni di monconi
- Bloccaggio di denti mobili
- Correzioni di forma e colore per il miglioramento dell'estetica.

### Modalità di impiego – Preparazione

Prima del trattamento pulire la sostanza dentale con una pasta lucidante priva di fluoro. Scegliere la tinta con una scala colori Vita\* mentre il dente è ancora bagnato.

### 1. Preparazione della cavità

Preparare la cavità togliendo il meno possibile di sostanza sana, secondo le regole generali della tecnica adesiva. Nella zona dei denti frontalini inclinare tutti i margini dello smalto. Nella zona dei posteriori invece non inclinare i margini per evitare margini flettenti. In seguito, con lo spruzzo d'acqua pulire la cavità da tutti i residui e quindi asciugare. È obbligatorio tenere i denti all'asciutto, si consiglia quindi l'uso di una diga.

### 2. Protezione della polpa / Sottofondo

Con l'uso di un adesivo per smalto/dentina è possibile rinunciare ad un sottofondo. In caso di preparazioni molto profonde e vicine alla polpa, coprire le zone interessate con un preparato all'idrossido di calcio.

### 3. Ricostruzione del contatto prossimale

In ricostruzioni con zone prossimali applicare e fissare una matrice trasparente.

### 4. Sistema adesivo

Mordenzare e applicare il bonding secondo le indicazioni del produttore.

### 5a. Applicazione (siringhe)

Con uno strumento metallico togliere dalla siringa girevole la quantità di materiale necessaria, applicarla nella cavità e modellare. Lo spessore dello strato non deve superare i 2 mm.

### 5b. Applicazione (capsule)

Inserire la capsula nel dispenser. Togliere il cappuccio. Fissare la capsula in modo che l'apertura sia orientata nell'angolazione corretta per l'applicazione nella cavità. Posizionare il materiale nella cavità, esercitando una pressione lenta e omogenea. Non utilizzare eccessiva forza! Lo spessore dello strato non deve superare i 2 mm. Al termine ritirare il punzone per rimuovere la capsula dal dispenser. Quindi togliere la capsula.

**Avvertenza:** Per motivi igienici le capsule possono essere utilizzatesolo una volta.

### 6. Indurimento

Il tempo di esposizione per tutti i colori è di 40 secondi per ogni strato con una lampada polimerizzante alogena convenzionale e con una lampada polimerizzante a LED o 2 volte 3 secondi con una lampada polimerizzante al plasma. Il conduttore ottico va tenuto il più possibile vicino alla superficie di riempimento. Polimerizzare da ogni lato le cariche multiple. A causa dell'ossigeno dell'aria, sulla superficie di ogni strato rimane un sottile strato non polimerizzato, lo strato di dispersione, che rende possibile l'unione chimica tra i diversi strati e che non deve essere toccato o bagnato.

### 7. Rifinitura

Dopo la polimerizzazione M+W Permaplast LH One può essere rifinito e lucidato subito. Per la rifinitura sono adatte fressi diamantare, dischi flessibili, gommuni al silicone e spazzolini per lucidare. Controllare l'occlusione e l'articolazione e togliere dalla superficie dell'otturazione i precontatti e i piani di svincolo non desiderati.

### Preparazione della cavità: Inlays, onlays e faccette

Si consiglia di preparare togliendo il meno possibile di sostanza sana del dente, con le pareti della cavità leggermente divergenti. È necessario uno spessore minimo di 1,5 mm in direzione laterale e verticale per evitare una rottura del materiale. Tutti gli spigoli ed angoli interni devono essere arrotondati. Evitare margini flettenti. Il gradino cervicale deve essere orizzontale e non inclinato. Eliminare i sottosquadri con cemento vetroionomerico. Per la preparazione usare delle frese diamantate leggermente coniche con angoli arrotondati. Zone di dentina vicino alla polpa devono essere coperte con un sottile strato di un preparato all'idrossido di calcio. Materiali da sottofondo contenenti eugenolo sono controindicati.

### Impronta e provvisorio

Dopo la presa dell'impronta viene costruito un provvisorio che deve essere fissato con un cemento privo di eugenolo.

### Costruzione di inlay, onlay e faccette

Colare l'impronta con un gesso extraduro. Quando il modello è indurito, toglierlo dall'impronta. Eliminare i sottosquadri e isolare il modello con un isolante privo di olio. Costruire l'inlay sul modello, strato per strato. Costruire in primo luogo le parti prossimali e quelle oclusali profonde. Lo spessore di ogni strato non deve superare i 2 mm. La polimerizzazione deve essere effettuata con un comune apparecchio polimerizzatore polimerizzazione intermedia, 90 secondi/polimerizzazione finale 180 secondi). L'intarsio finito viene tolto dal moncone, rifinito e lucidato. Pulire l'intarsio con abbondante acqua e sapone, risciacquarlo con acqua nebulizzata e poi asciugarlo.

### Inserimento inlay, onlay e faccette estetiche

Rimuovere il provvisorio e pulire la cavità. Applicare la diga di gomma, detergere ed asciugare la superficie del dente preparato. Controllare la precisione di adattamento del restauro esercitando una leggera pressione. Evitare l'inserimento forzato. Migliorare eventualmente la misura limando la parte interna del restauro. Per prevenire il rischio di fratture, l'occlusione non deve essere controllata durante la prova dell'intarsio. Mordenzatura e sigillatura secondo le indicazioni del produttore.

### Fissaggio del restauro

La struttura viene fissata con un cemento composito commerciale ad indurimento duale. Si prega di osservare le rispettive istruzioni del produttore.

### Avvertenze speciali:

- Il tempo di lavorazione sotto la lampada della poltrona è di 2 minuti.
- Per ricostruzioni che richiedono molto tempo, l'illuminazione della poltrona dovrebbe essere, all'inizio, allontanata dal campo di lavorazione, per evitare un'indurimento precoce del composito. Alternativamente coprire il materiale con un foglio protettivo contro la luce.
- Per la polimerizzazione usare un apparecchio con un'emissione di luce nello spettro da 350 - 500 nm. Le proprietà fisiche richieste vengono solo ottenute con lampade non difettose. Controllare pertanto regolarmente l'intensità della luce secondo le istruzioni del costruttore.

Intensità della luce per la polimerizzazione ≥ 650 mW/cm<sup>2</sup>

Intervallo di luce per la polimerizzazione 350-500

Tempo di indurimento 40 s

Trouble shooting		
Anomalia	Causa	Rimedi
Il composito non polimerizza	Scarsa efficienza luminosa della lampada per polimerizzazione	Controllare la efficienza luminosa, se necessario, sostituire la fonte luminosa
La gamma di lunghezza d'onda della luce emessa è inadeguata	Consultare il produttore della lampada. Lunghezza d'onda raccomandata: 350 - 500 nm	
Il composito è appiccicoso e morbido nella siringa; il contenuto nella siringa si scomponendo formando un liquido trasparente	Il materiale è stato conservato a temperature superiori a 25 °C	Attenzione: rispettare la temperatura di stoccaggio; conservare a 10 - 25 °C.
Il materiale è rimasto per troppo tempo nello scaldasiringhe		Non lasciare le siringhe per più di un'ora nello scaldasiringhe.
I composito nella siringa appare troppo duro e solido	Il materiale è stato conservato troppo a lungo a temperature inferiori a 10 °C.	Lasciare che il composito raggiunga la temperatura ambiente prima di applicarlo; se necessario, usare lo scaldasiringhe
La siringa non è stata chiusa correttamente; il composito è in parte polimerizzato		Dopo ogni prelievo richiudere bene la siringa con il tappo
Scarsa ritenzione dell'intarsio/onlay inserito	Il restauro è troppo opaco: non è possibile fissarlo solo con compositi fotoindurenti	Usare un composito di fissaggio ad indurimento duale.
Polimerizzazione incompleta del composito (colori scuri o opachi)	Lo spessore dello strato di composito di volta in volta polimerizzato è eccessivo	Rispettare lo spessore massimo per ogni strato pari a 2,0 mm.
Il restauro ha un aspetto più giallo rispetto al colore di riferimento	Polimerizzazione incompleta degli strati di composito	Ripetere più volte il ciclo di fotopolimerizzazione di almeno 40 secondi.

### Indicazioni per la conservazione

Conservare 10 - 25 °C (50 - 77 °F). Richiudere la siringhe girevoli immediatamente dopo l'uso. Prima dell'utilizzazione, il materiale deve aver raggiunto la temperatura ambiente. Per evitare l'intasamento dell'apertura, dopo l'uso girare leggermente indietro il pistone della siringa. Non usare il prodotto dopo la data di scadenza (vedi l'etichetta della siringa). Solo per uso odontoiatrico. Conservare lontano dalla portata dei bambini. Questo prodotto è stato concepito specialmente per l'uso descritto e deve essere usato in conformità alle indicazioni contenute nelle istruzioni per l'uso. Il produttore declina ogni responsabilità per danni derivanti da un uso o lavorazione impropria.

\*Vita è un marchio registrato di Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen.

CE 0297

 GDF GmbH · Dieselstr. 5-6 · 61191 Rosbach/Germany · Tel.: +49 (0)6003 814-0 · Fax: +49 (0)6003 814-901

**M+W Dental®** Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88



# PERMAPLAST LH ONE

## (cz) NÁVOD NA ZPRACOVÁNÍ

M+W Permaplast LH One je světlém vytvrzován, vysoko leštěný nanokompozit s velmi jemným radioopakním skleněným plnivem pro adhezivní výplňovou terapii. Díky použití velmi jemného plniva je možné zhotovovat mimořádně homogenní a vysoce leštěné náhrady, které umožňují optimální přizpůsobení barvy na základě cíleně nastaveného chameleonového efektu. Platí směrnice a požadavky normy ČSN EN ISO 4049. M+W Permaplast LH One se dodává v injekčních stříkačkách a v kanylách Cavifil. Kanyly Cavifil jsou určeny na jedno použití. Nepoužívejte je opakově, protože nelze vyloučit kontaminaci a tvorbu choroboplodných zárodků.

### Složení

Skleněný prášek, diuretan dimetakrylát, oxid křemičitý, bis-GMA, 1,4-butandiolidimetakrylát.

### Celková výplň

75 hmotn. % (53 obj. %)  
anorganické výplňové materiály (0,005–3,0 µm)

### Indikace

- Přímé náhrady předních a postranních úseků zubů třídy I, II, III, IV a V podle Blacka.
- Inleje, onleje a fazety
- Rozšířené pečetění fisur na molárech a premolárech
- Nástavby na pahýly
- Dlahování uvolněných zubů
- Korekce tvaru a barvy pro zlepšení estetického dojmu

### Způsob použití – příprava

Před osázením je třeba vyčistit tvrdou tkáň zuba leštící pastou bez obsahu fluoridu. Výběr odstínů se provádí ve vlném stavu pomocí vzorníku barev Vita\*.

### 1. Preparace kavit

Preparace kavit šetrná k tvrdé tkáni zuba v souladu s obecnými pravidly adhezivní techniky. Ve frontálním úseku se musí všechny kraje skloviny zkosit. V bočním úseku naopak zkosení krajů neprovádějte, aby se zabránilo prolutnutí okrajů. Nakonec vyčistěte kavitu od všech zbytků vodního proudu a vysušte. Vysušení je nutné. Doporučuje se použít kofferdam.

### 2. Ochrana pulpy / podkladová výplň

Pokud se použije adhezivní sklovina/dentin, není podkladová výplň nutná. V případě velmi hlubokých kavít v blízkosti pulpy je třeba pokrýt příslušné oblasti přípravkem obsahujícím hydroxid vápenatý.

### 3. Aproximální formování kontaktu

U kavít s approximálními úsey použijte transparentní matrici a zafixujte ji.

### 4. Adhezivní systém

Leptání a bondování provádějte podle pokynů výrobce.

### 5a. Aplikace injekčními stříkačkami

Odeberte z otočné stříkačky potřebné množství kompozitu, aplikujte ho běžným kovovým nástroji do kavity a vymodelujte ho. Tloušťka vrsty nesmí přesáhnout 2 mm.

### 5b. Aplikace kanylami Cavifil

Vložte kanyly Cavifil do dávkovací pistole. Odstraňte ochrannou krytku. Kanylu Cavifil upěvněte tak, aby otvor v ní směral do správného úhlu do připraveného otvoru v kavítě. Aplikujte materiál do kavity. Přitom tláčete pomalu a rovnomořně. Netlačte příliš! Tloušťka vrsty nesmí přesáhnout 2 mm. Abyste mohli kanyly Cavifil následně z dávkovací pistole vymout, vytáhněte pist zpátky ven. Poté kanyly Cavifil vyměte. Poznámka: Z hygienických důvodů jsou kanyly Cavifil určeny pouze na jedno použití.

### 6. Vytvrzování

Doba osvětlení pro všechny odstíny je 40 sekund na každou vrstvu při použití běžně dostupného halogenového polymerizačního přístroje nebo polymerizační LED lampy nebo 2krát 3 sekundy plazmatický polymerizačním přístrojem. Světlovodič držte co nejbližší povrchu výplně. Víceplochové je třeba osvětlovat ze všech stran. Vlivem vzdutého kysliku zůstává na povrchu každé vrstvy tenký nepolymerizovaný film vytvářející disperzní vrstvu. Ta tvoří chemické spojení mezi vrstvami a nesmí být kontaminována kontaktem nebo vlhkostí.

### 7. Dokončení

M+W Permaplast LH One se může ihned po polymerizaci opracovat a vyleštít. K dokončení jsou vhodné jemné diamanty, pružné kotouče, silikonové lesítky a lesítka kartáčky. Zkontrolujte a zabruste případné okluse a artikulace, aby na povrchu výplně nezůstaly volné kontakty a nežádoucí artikulační trhliny.

### Preparace kavit: inleje, onleje, fazety

Je třeba se snažit o pokud možno šetrnou preparaci. Stěny kavity by mely být pouze minimálně divergentní. Aby nedošlo ke zlomení materiálu, je nutná minimálně tloušťka vrsty 1,5 mm v laterálním i vertikálním směru. Všechny vnitřní hrany a úhly musejí být oblé. Je třeba zabránit vzniku vroubkovaných okrajů. Postupujte v cervikálních rovných plochách a neznešikujte. Nevhodnultelné podsekroviny vybolkujte skloizomerickým cementem. K preparaci použijte mírně kónickou diamantovou brusku s kulatými konci. Oblasti dentinu v blízkosti pulpy pokrýt tenkou vrstvou preparátu s hydroxidem vápenatým. Podkladové výplně s obsahem eugenolu jsou kontraindikovány.

### Otisk a provizorium

Po sejmuti otisku se zhotoví umělohmotná provizorní náhrada. Ta se přichycuje cementem bez obsahu eugenolu.

### Výroba inlejí, onlejí a fazet

Otisk vylije supertvrdu sádrovou. Po vytvrzení modelu sejměte otisk z modelu. Vyblkujte podsekroviny a model izolujte izolačním přípravkem bez oleje. Na modelu po vrstvě vytvořte inlej. Nejprve vytvořte aproximální a hluboké okluzní části. Každá vrstva by měla být vysoká maximálně 2 mm. Polymerizace se provádí běžnou polymerizační lampou.

Mezilehlá polymerace 90 sekund / Konečná polymerace 180 sekund. Hotovou náhradu sejměte ze zbytku zuba, opracujte ji a vyleštěte ji na vysoký lesk. Poté náhradu důkladně omýjte vodou s mydlem, propláchněte ji proudem vzdachu nebo vody a následně ji osušte.

### Včlenění inlejí, onlejí nebo fazet

Odstraňte provizorium a vyčistěte kavitu. Vložte kofferdam, vycítěte preparovaný povrch zuba a vysušte ho. Lehkým tlakem zkontrolujte, zda náhrada přesně sedí. Nenasazujte ji silou. Pokud náhrada nesedí zcela přesně, upravte vnitřní plochy obroušením. Při zkoušení nekontrolujte okluzi, protože hrozí zlomení náhrady. Leptání a bondování provádějte podle pokynů výrobce.

### Upevnění náhrady

Náhrada se upevní pomoci běžného upevnovačového kompozitu s duálním vytvrzováním. Postupujte podle pokynů příslušného výrobce.

### Důležitá upozornění

- Čas opracování pod pracovním osvětlením je do 2 minut.
- U časově náročných náhrad je třeba operační světlo dočasně umístit dálé od pracovního pole, aby nedošlo k

předčasnemu vytváření kompozitu, nebo materiál zakrýt fólií nepropouštějící světlo.

• Polymerace se provádí polymerizační lampou s emisním spektrem 350–500 nm. Potřebných fyzikálních vlastností materiálu se dosáhne pouze při správné fungující lampa. Je tedy nutná pravidelná kontrola intenzity světla podle údajů výrobce.

**Intenzita světla pro vytváření** ≥ 650 mW/cm<sup>2</sup>

**Vlnová délka pro vytváření** 350–500 nm

**Doba vytváření** 40 sekund

### Řešení problémů

Chyba	Příčina	Náprava
Kompozit netvrde	Světelný výkon polymerizační lampy není dostatečný	Kontrola světelného výkonu, popřípadě výměna světelného zdroje
Rozsah emitovaných vlnových délek polymerizační lampy není dostatečný	Poradte se s výrobcem polymerizační lampy. Doporučený rozsah vlnových délek je 350–500 nm.	
Kompozit má ve stříkačce lepivou, měkkou konzistence, bezbárvá tekutina se ve stříkačce odděluje	Materiál byl delší dobu skladován při teplotě > 25 °C	Dodržujte uvedenou teplotu skladování, uchovávejte při 10–25 °C.
Zdá se, že je kompozit ve stříkačce tvrdý a pevný	Materiál byl po delší dobu v ohřívací stříkačce	Stříkačky nikdy neuchovávejte v ohřívací stříkačce déle než jednu hodinu.
Inlej/onlej po začlenění nedrží	Náhrada je příliš opákní, takže ji nelze upevnit čistě světlem tvrzeným kompozitem	Používejte duálně tuhnoucí upevnovací kompozit.
Kompozit není vytvrzený v celém rozsahu (tmavé nebo opákní barvy)	Příliš silná vrstva kompozitu na jeden cyklus vytvrzení	Dodržujte maximální tloušťku vrsty 2,0 mm.
Náhrada se ve srovnání s referenčními odstíny jeví jako příliš žlutá	Nedostatečná polymerizace vrstev kompozitu	Opakujte cyklus osvětlování, min. 40 sekund.

\* Vita je zapsaná ochranná známka společnosti Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Německo

CE0297

GDF GmbH · Dieselstr. 5-6 · 61191 Rosbach/Germany · Tel.: +49 (0)6003 814-0 · Fax: +49 (0)6003 814-901

**M+W Dental®** Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88



# PERMAPLAST LH ONE

## MEGMUNKÁLÁSI ÚTMUTATÓ

A M+W Permaplast LH One egy fénnyre keményedő, fényses polirozható kompozit ultrafinom, röntgenátátszatban üvegtöltőanyaggal az adhezív tömési terápiához. Az ultrafinom töltőanyagnak köszönhetően rendkívül homogén és fényses polirozható restaurációk állíthatók elő, amelyek célzottan beállított kaméleonhatás révén lehetővé teszik a tömés optimális színillesztését. A DIN EN ISO 4049 irányelvű és előírásai érvényesek. A M+W Permaplast LH One feckendőkben és cavifil injektorokban kapható. A Cavifil injektorok egyszeri használatra szolgálnak. Kérjük, ne használja fel többször, különben nem zárható ki a szennyeződés és a csíraképződés.

### Összetétel

Üvegpor, diuretan-dimetakrilát, szilícium-dioxid, Bis-GMA, 1,4-butánidol-dimetakrilát.

### Teljes töltőanyag

75 tömeg% (53 térf%)  
anorganikus töltőanyagok (0,005–3,0 µm)

### Javallat

- I., II., III., IV. és V. Black-féle osztályú front- és oldalfog restaurációk.
- Inlay-ek, onlay-ek és héjak
- Kibővített barázdázás moláris és premoláris fogakon
- Csonkfelepítmények
- A meglazult fogak sínészése
- Forma- és színkorrekció az esztétikai minőség javítása érdekében

### Az alkalmazás módja – Előkezelés

A kezelés előtt a kemény fogszövetet tisztítja meg fluoridmentes polírpasztaival. Még nedves állapotban végezze el a szín kiválasztását a Vita\* színskálával. **1. A kavítás előkészítése**  
A kavítás keményfogszövet-kímélő előkészítése az adhezív technika általános szabályai szerint. A frontfogak területén minden zománcszegélyt fordítva kell vágni. Az oldalfogak területén ezzel szemben nincs szükség ferde peremek létrehozására, és el kell kerülni a kavítás peremeinek lecsapását. Ezután tisztítja meg a kavítást vízpermettel, hogy minden maradványtól szabadabb legye, majd száritsa meg. Kiszáritás szükséges. Kofferda alkalmazása javasolt.

### 2. Pulpavédelem / Alábélelés

Zománc-dentin ragasztó használata esetén nincs szükség alábélelésre. Nagyon mély, pulpaközeli kavítások esetében a megfelelő területeket le kell fedni kalcium-hidroxid preparáttummal.

### 3. Approximális érintkezés kialakítása

Az approximális részekkel rendelkező kavítások esetében helyezzen fel és rögzítse egy átlátszó matrict.

### 4. Ragasztórendszer

Savazás és bondozás a gyártói előírásoknak megfelelően.

### 5a. Feckendőből történő alkalmazás

Nyerje ki a forgó feckendőből a szükséges mennyiségi kompozitot, helyezze be a kavításba a szokásos fémfűszerrel, és modellálja. A rétegvastagság nem haladhatja meg a 2 mm-t.

### 5b. Cavifil injektorból történő alkalmazás

Helyezze be a Cavifilt az adagolóból. Vegye le a zárókupakot. Rögzítse a Cavifilt úgy, hogy a nyílás irányába megfelelő szögben legyen a kavításba juttatásához. Vigye bele az anyagot a kavításba. Közben fejtse ki lassú, egyenletes nyomást. Ne alkalmazzon túlzott erőt! A rétegvastagság nem haladhatja meg a 2 mm-t. Húzza vissza a dugattyút a Cavifileknek a befejezés

utáni eltávolításához az adagolóból. Ezután távoítsa el a Cavifileket. Megjegyzés: Higiéniai okokból a Cavifilek kizároltak egyszeri használatra szolgálnak.

### 6. Kikeményedés

A megvilágítási idő minden szín esetében rétegenként 40 másodpercet vesz igénybe egy kereskedelemben kapható polimerizációs készülékkel vagy egy LED polimerizációs lámpával, vagy 2-szer 3 másodpercet egy plazmapolimerizációs készülékkel. A fénvezetőt egy közel kell tartani a tömés felületéhez, amennyire csak lehetséges. A több felülettel rendelkező töméseket minden irányból meg kell világítani. A levegő oxigénjének hatására minden réteg felületén egy vékony, nem polimerizált film, a diszperziós réteg marad vissza. Ez biztosítja a rétegek közötti kémiai kötést, ezért nem szabad megérteni, vagy nedvességgel beszennyezni.

### 7. Kidolgozás

A M+W Permaplast LH One a polimerizáció után azonnal kidolgozható és polirozható. A kidolgozáshoz alkalmassak a finírozó gyémántok, a hajlékony korongok, a szilikonpolírozók, valamint a polírozóképek. Ellenőrizze az okklúziót és az artikulációt, és csiszolja be úgy, hogy a tömés felületén ne maradjanak vissza korai érintkezések vagy nemkívánatos artikulációs pályák.

### Kavítások előkészítése: inlay-ek, onlay-ek, héjak

Lehetőség szerint törekedni kell az anyagkímélő előkészítésre, cuspán kevésbé eltérő kavításfallakkal. Az anyag törésének megakadályozása érdekében legalább 1,5 mm-es minimális rétegvastagságra van szükség laterális és vertikális irányban. minden belső peremnek és szegletnek lekeréktetnie kell lennie. Kerülje el a kavítás peremeinek lecsapását. A cervikális szintet simára formázza. Az elkerülhetetlen alámenős részeket blokkolja ki üvegionomer cementtel. Az előkészítéshez használjon lekerekített végű, enyhén kúpos gyémántcsiszolókat. A pulpák közeli dentinterületeket fedje le kalciumhidroxid-tartalmú készítmények vékony rétegével. Az eugenoltartalmú alábélesek ellenjavallottak.

### Lenyomat és provizórium

A lenyomatvétel után műanyag provizórium készül. Ez kizárolt egyneműleges cementtel rögzíthető.

### Inlay-ek, onlay-ek és héjak előállítása

Öntse ki a lenyomatot szuperkémény gipsszel. Amikor a modell kikeményedett, távolítsa el a lenyomatot a modellről. Blokkolja ki az alámenős részeket, és izolálja a modellt olajmentes izolálószerrrel. Építse fel az inlay-t rétegenként a modellre. Először az approximális és a mély okkluzális részeket építse fel. Mindegyik réteg legfeljebb 2 mm vastag lehet. A polimerizációt egy kereskedelemben kapható polimerizációs készülékkel kell elvégezni. Közben polimerizáció 90 másodperc/végső polimerizáció 180 másodperc. Vegye le a csonkról a pólóst, dolgozza ki és polírozza fel. Vizzel és szappannal alaposan tisztítja meg, majd levegő- vagy vízspray-vel öblítse le és száritja meg.

### Inlay-ek, onlay-ek és héjak beillesztése

Távoítsa el a provizóriumot, és tisztítja meg a kavítást. Helyezze el a kofferdatot, tisztítja és száritja meg az előkészítést fogfelületét. Ellenőrizze a restauráció illeszkedési pontosságát enyhe nyomás alkalmazásával. Kerülje a durva behelyezést. Az illeszkedés szükség esetén a belső felület csiszolásával javítható. Az okklúzió a pólós bepróbálásakor nem ellenőrizhető, mert törésveszélyt jelentene. Savazás és bondozás a gyártói előírásoknak megfelelően.

### A pótás rögzítése

Az objektum a kereskedelemben kapható kettős keményedésű rögzítőkompozittal rögzíthető. Kérjük, kövesse a gyártói előírásokat.

### Különleges megjegyzések

- A műtéti lámpa alatt a megmunkálási idő 2 percen belül van.

- Időben kiterjedt restaurációk esetén a kompozit idő előtti kikeményedésének elkerülése érdekében a műtőben lévő lámpát átmenetileg a műtéti területtől távolabb kell elhelyezni, vagy az anyagot átlátszatlan fóliával kell lefedni.
- Polymerizáláshoz a 350–500 nm tartományba eső emissziós spektrumról fénypolimerizációs készüléket kell használni. A szükséges fizikai jellemzők csak kifogástalanul működő lámpákkal érhetők el. Ezért kötelező a fényerő rendszeres, a gyártó előírásainak megfelelő ellenőrzése.

A kikeményítéshez szükséges fényerő:  $\geq 650 \text{ mW/cm}^2$

A kikeményítéshez szükséges hullámhossz: 350 – 500 nm

A kikeményítési idő 40 mp.

kezelésből vagy megmunkálásból fakadó károkért a gyártó nem vállal felelősséget.

\*A Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, (Bad Säckingen, Németország) bejegyzett védjegye.

### Hibaelhárítás

Hiba	Oka	Segítség
A kompozit nem keményedik ki	A polimerizációs lámpa fényletje-sítménye nem kielégítő	A fényteljesítmény ellenőrzése, esetleg a fénypárral cseréje
A kompozit a feckendőben ragadós, lágy állagú; a feckendőben színtelen folyadék szeparálódik el	A polimerizációs lámpa kibocsátott hullámhossz-tartománya nem kielégítő	Forduljon a polymerizációs lámpa gyártójához. Ajánlott hullámhossztartomány: 350 – 500 nm
A kompozit túl keménynek és szlárdnak tűnik a feckendőben	Az anyagot hosszabb ideig $> 25^\circ\text{C}$ hőmérsékleten tárolták	A tárolási hőmérséklet betartása; tárolás $10 - 25^\circ\text{C}$ on
A kompozit túl kevésben rögzített, a feckendőben színtelen folyadék szeparálódik el	Az anyagot túl sokáig tárolták feckendőmelegítőben	A feckendőket alkalmazásoknál legfeljebb egy óra hosszat tárolja feckendőmelegítőben
A feckendő nem megfelelően van lezárva, a kompozit polimerizálódott	A kompozitot alkalmazás előtt hagyja szobahőmérsékletre felmelegedni; esetleg használjon feckendőmelegítőt	A kompozitot alkalmazás előtt hagyja szobahőmérsékletre felmelegedni; esetleg használjon feckendőmelegítőt
Az inlay/onlay a beillesztés után nem tart	A restauráció tulajdonságosan átlátszatlan a tisztán fénre keményedő kompozittal való rögzítéshez	Használjon kettős keményedésű rögzítőkompozitot
A kompozit nem keményedik ki megfelelően (sötét vagy átlátszatlan színek)	A kompozit túl nagy rétegvastagsága kikeményítési ciklusonkénti	Tartsa be a rétegenkénti legfeljebb 2,0 mm-es rétegvastagságot
A restauráció a színreferenciához képest túl sárgának tűnik	A kompozitrétegek nem kielégítő polimerizációja	Ismételje meg többször a megvilágítási ciklust; legfeljebb 40 mp-ig.

CE 0297

Letzte Überarbeitung/latest revision/dernière révision/ultima revisión/poslední revize/utolsó módosítás: 27.01.2021

GDF GmbH · Dieselstr. 5-6 · 61191 Rosbach/Germany · Tel.: +49 (0)6003 814-0 · Fax: +49 (0)6003 814-901

M+W Dental® Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88